

### F61R660 - MaxiDeck 660











Umido e Secco

 $0,1 \text{ m}^2/l$ 

 $\begin{array}{ccc} \text{Pot life} & 60 \text{ min} \\ \text{Carteggiabilità} & 16\text{-}24\text{h} \\ \text{Reticolazione completa} & 7\text{d} \\ & a \ 21^{\circ}\text{C} \end{array}$ 

### DESCRIZIONE

Stucco epossidico bicomponente per alti spessori, basso peso specifico, esente da solvente, dotato di ottima spatolabilità e flessibilità finale dopo curing, idoneo ad ottenere elevati spessori per ogni strato di prodotto applicato, senza alcun ritiro in fase di polimerizzazione.

E' indicato per coperte come sottorivestimento, possiede eccellenti proprietà di carteggiatura, ottima adesione, facile distensione e livellamento senza ritiro.

Idoneo su primer o fondi epossidici adeguatamente preparati applicati su vari supporti (acciaio, alluminio, compositi o legno).

Proprietà
CHIMICO-FISICH

Proprietà	DATI	Prova/Standard		
COMPOSIZIONE	A base di leganti epossi-amminici e cariche leggere			
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva		
COLORE COMP. A	Giallo	Visiva		
COLORE COMP. B	Grigio Chiaro	Visiva		
COLORE PRODOTTO MISCELATO	Giallo	Visiva		
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	$0.78 \pm 0.03 \text{ Kg/l}$	ASTM D792-00		
Durezza (Shore D)	D/3 ≥ 37 (dopo 7gg)	ASTM D2240		
SOLIDI IN VOLUME	100%			
Punto di infiammabilità	>55°C			

I dati tecnici sono determinati a 21°C salvo diversa indicazione e si riferiscono al prodotto pronto all'uso

### CONFEZIONI

5I - 20 I

### **APPLICAZIONE**

### RAPPORTO DI MISCELAZIONE [A:B] VOLUME

1:1

 $\label{eq:miscelare} \mbox{Miscelare i due componenti A e B con spatola o con macchinari adeguati per la miscelazione dello stucco fino ad ottenere un colore uniforme.}$ 

### POT LIFE

60 minuti a 21°C (150 g)

Nota: La durata del tempo di lavorabilità della miscela si riduce con l'incremento della temperatura e dei volumi miscelati. Si raccomanda di non preparare un volume più grande di quello richiesto per l'uso immediato.

### SPESSORE FILM UMIDO

Fino a 1 cm per strato applicato

### SPESSORE FILM SECCO

Fino a 1 cm per strato applicato

Min 16/24h - Max 72h

# RICOPERTURA RESA TEORICA

0,1 m<sup>2</sup>/l allo spessore di 1 cm per strato applicato

### DILUENTE

Miscelare i due componenti A e B secondo le indicazioni di catalisi.

### DILUENTE

Il prodotto non deve essere diluito.

### METODO DI APPLICAZIONE

Il prodotto può essere applicato con spatola, racla, fratazzo americano o altri attrezzi idonei. Applicare una o più strati di prodotto in base alla superficie ed al profilo richiesto.

Eseguire un'applicazione accurata per diminuire i tempi di carteggiatura.

Carteggiare/Levigare con carta abrasiva di grana P80 tra le mani e rimuovere tutti i residui di carteggiatura utilizzando aria compressa pulita e asciutta e, quindi, spolverare anche con aspirazione meccanica.

### PRIMERS RACCOMANDATI

UltraPrimer 105

## PREPARAZIONE DELLA SUPERFICIE

La superficie deve essere primerizzata, pulita, asciutta e priva di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive.

Dopo abrasivazione del primer/fondo epossidico con carta abrasiva di grana P80 , applicare più strati di stucco fino a raggiungere lo spessore desiderato. Carteggiare tra uno strato e l'altro eliminando i residui di

Rodoero Marine Coating s.r.l. Via San Vincenzo, 2

16121, Genova (GE) – Italy Tel. fax. +39 010 9125194 info@rmcoating.com www.rmcoating.com



## **F61R660 - MaxiDeck 660**

	carteggiatura con aria compressa pulita e asciutta.						
Condizioni Ambiente	La temperatura ambiente, della superficie da applicare e del prodotto deve essere compresa tra minimo 10°C/50°F° e massimo 35°C/95°F per evitare difetti di reticolazione.  La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C/5°F superiore al punto di rugiada per evitare la condensa.						
PULIZIA ATTREZZI	Per ottenere una buona catalisi del prodotto, l'umidità massima dell'aria non deve essere superiore all'80%.						
ESSICCAZIONE	Thinner per epossidici ad es. Thinner for Ultra (THR0011)						
TEMPI DI ESSICCAZIONE	Temperatura	10°C/50°F	21°C/70°F	35°C/95°F	_		
	Carteggiabile	72h	16 - 24h	10 - 16h	_		
	Reticolazione completa	14d	7d	5d			
STOCCAGGIO	Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme.  Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 5°C/41°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.						
SICUREZZA	Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essi istruiti circa i metodi di utilizzo e le cautele da adottare.						
	Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle cautele per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto.						
	Indossare sempre guanti, occhiali protettivi, maschere, etc.						
	Evitare il contatto con la pelle e gli occhi e, in caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua sapone.						
	Non inalare i vapori e assicurare un'adeguata ventilazione soprattutto quando il prodotto viene applicato spazi chiusi.						
Note	L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche che annullano e sostituiscono le precedenti versioni.						
	Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l.						
	I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia.						
	Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.						