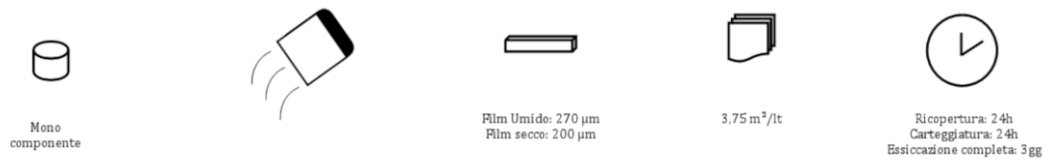
Scheda Tecnica - TDS

S33R100 - MaxiSynt 100



DESCRIZIONE	Stucco monocomponente sintetico a base di resine alchiliche, per applicazioni di rasatura a basso/medio spessore negli interni ed esterni delle imbarcazioni. Si possono raggiungere fino a 2 mm di spessore con più applicazioni successive. Si può impiegare su superfici nuove in legno o acciaio in cicli monocomponenti o su superfici preventivamente trattate con prodotti sintetici monocomponenti. Ha ottima carteggiabilità, elevata adesione, alti valori di resistenza meccanica ed è adatto per l'impiego sopra la linea di galleggiamento, seguendo le indicazioni tecniche fornite.

PROPRIETÀ CHIMICO-FISICHE

PROPRIETÀ	DATI	PROVA/STANDARD
COMPOSIZIONE	A base di leganti alchidici e cariche micronizzate	
ASPETTO IN LATTA (COMP. A E B)	Omogeneo	Visiva
COLORE COMP. A	Bianco	Visiva
PESO SPECIFICO (MIX A+B)	1,67 ± 0,02 Kg/l	ASTM D792-00
SOLIDI IN VOLUME	75%	
PUNTO DI INFIAMMABILITÀ	>36°C	

⇨ *I dati tecnici sono determinati a 21°C salvo diversa indicazione e si riferiscono al prodotto pronto all'uso.*

CONFEZIONI	0,375lt – 0,750lt – 2,500lt
APPLICAZIONE	
SPESSORE FILM UMIDO	270 µm
SPESSORE FILM SECCO	200 µm
RICOPERTURA	24h
RESA TEORICA	3,75 m²/l allo spessore consigliato di 200 µm per strato applicato
DILUENTE E METODO DI APPLICAZIONE	**Il prodotto non deve essere diluito.** Il prodotto può essere applicato con spatola, racla, fratazzo americano o altri attrezzi idonei. Eseguire un'applicazione accurata per diminuire i tempi di carteggiatura. Carteggiare/Levigare con carta abrasiva di grana P120 tra gli strati applicati e rimuovere tutti i residui di carteggiatura utilizzando aria compressa pulita e asciutta e, quindi, spolverare anche con aspirazione meccanica.
PRIMERS E SUBSTRATI RACCOMANDATI	Antiruggini o primers monocomponenti

Rodoero Marine Coating s.r.l.
Via San Vincenzo, 2
16121, Genova (GE) – Italy
Tel. fax. +39 010 9125194
info@rmcoating.com
www.rmcoating.com

Preparazione della superficie	La superficie deve essere pulita, asciutta e priva di contaminanti che potrebbero interferire con l'adesione delle mani successive. Dopo abrasivazione del primer con carta abrasiva di grana P180, applicare più strati di stucco fino a raggiungere lo spessore desiderato. Carteggiare tra uno strato e l'altro eliminando i residui di carteggiatura con aria compressa pulita e asciutta.
Condizioni Ambiente	La temperatura ambiente, della superficie da applicare e del prodotto deve essere compresa tra minimo 10°C/50°F° e massimo 35°C/95°F per evitare difetti di essicazione. La temperatura del supporto deve essere almeno 3°C/5°F superiore al punto di rugiada per evitare la condensa. Per ottenere una buona essicazione del prodotto, l'umidità massima dell'aria non deve essere superiore all'80%.
Pulizia attrezzi	Diluente sintetico, diluente nitro, acetone

Essiccazione

Tempi di essiccazione

Temperatura	***10°C/50°F***	***21°C/70°F***	***35°C/95°F***
Carteggiabile	36h	24h	12h
Completa essiccazione	4d	3d	2d

Stoccaggio	Si raccomanda di evitare l'esposizione all'aria ed alle temperature estreme. Per ottimizzare al massimo la durata del prodotto, esso deve essere conservato in contenitori ben chiusi e a temperatura tra 5°C/41°F e 35°C/95°F evitando l'esposizione diretta ai raggi solari e lontano da fonti di calore e/o ignizione.
Sicurezza	Questo prodotto viene fornito solamente per uso professionale. L'applicatore e gli operatori devono essere istruiti circa i metodi di utilizzo e le cautele da adottare. Per informazioni dettagliate sui pericoli per l'igiene e la sicurezza e sulle cautele per l'uso di questo prodotto, consultare la Scheda di Sicurezza del prodotto. Indossare sempre guanti, occhiali protettivi, maschere, etc. Evitare il contatto con la pelle e gli occhi e, in caso di contatto accidentale, lavare immediatamente con acqua e sapone. Non inalare i vapori e assicurare un'adeguata ventilazione soprattutto quando il prodotto viene applicato in spazi chiusi.
Note	L'informazione contenuta su questa scheda tecnica non é da considerarsi esaustiva e potrebbe essere soggetta a revisioni periodiche che annullano e sostituiscono le precedenti versioni. Per informazioni e chiarimenti contattare direttamente il produttore Rodoero Marine Coating s.r.l. I dati riportati sulla presente scheda sono ottenuti in laboratorio e sono indicativi per l'utilizzo del prodotto ma non costituiscono garanzia. Qualora il prodotto fosse impiegato fuori dal diretto controllo, Rodoero Marine Coating s.r.l. ne limita la responsabilità alla sola qualità.

Rodoero Marine Coating s.r.l.
Via San Vincenzo, 2
16121, Genova (GE) – Italy
Tel. fax. +39 010 9125194
info@rmcoating.com
www.rmcoating.com